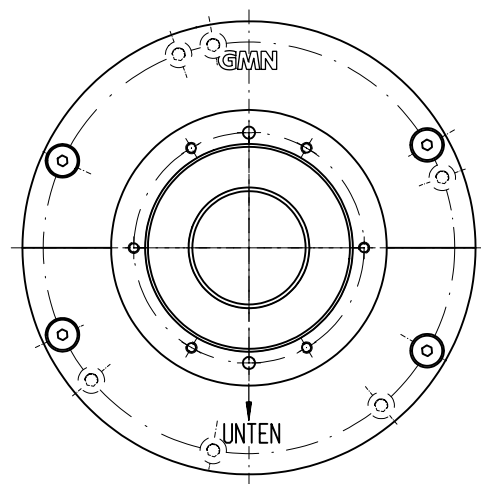
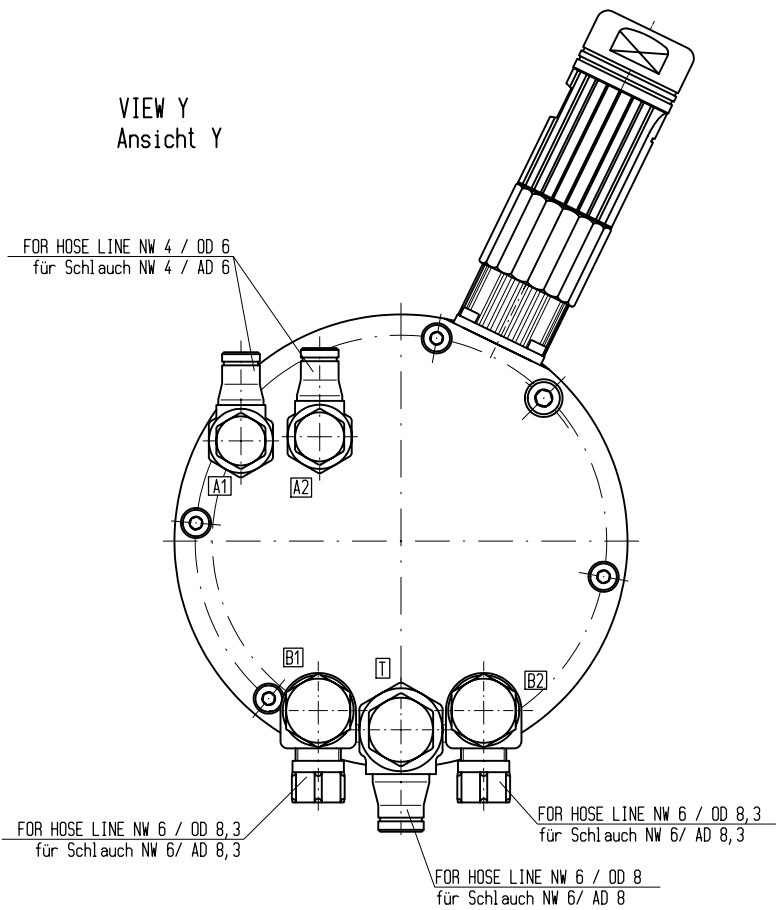


VIEW X
(drawn without connections)

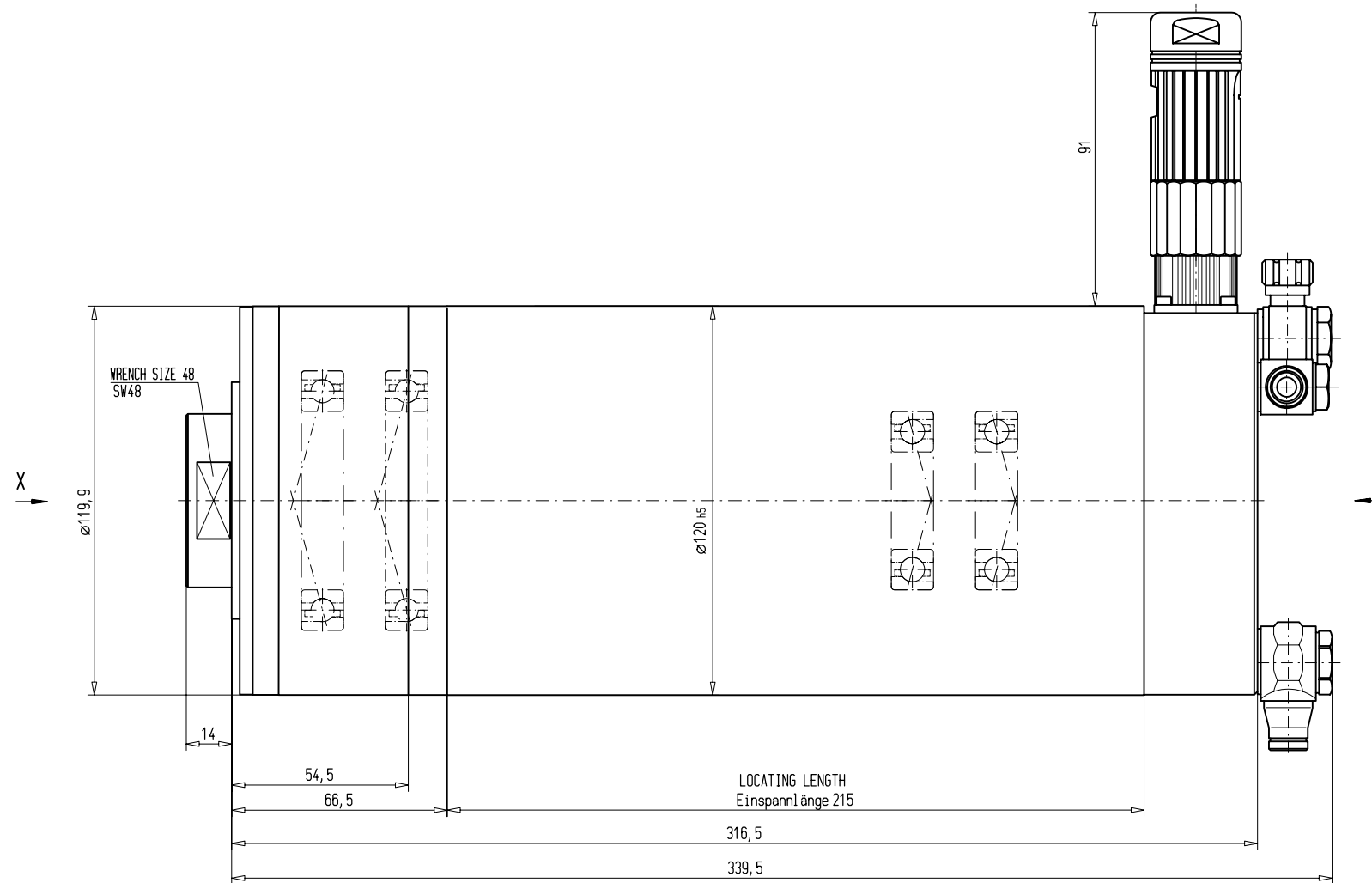
Ansicht X
(ohne Verschraub. und Stecker gezeichnet)



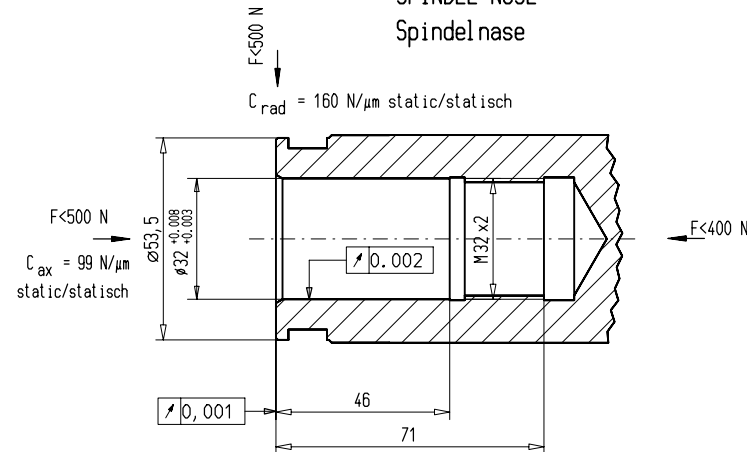
VIEW Y
Ansicht Y



OIL/AIR LUBRICATION A1;A2 Schmiermittelzuführung bei Öl-Luft-Schmierung
 SPINDLE COOLING, RUN-ON B1 Kühlmittelzuführung
 SPINDLE COOLING, RUNBACK B2 Kühlmittelrückführung
 VENT/OIL RETURN T Schmiermittelrückführung



SPINDLE NOSE
Spindel-nase

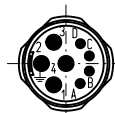


MOTOR DATA
Motordaten

VOLTAGE	Spannung	320 - 350 - 350 - 350 V
FREQUENCY	Frequenz	610 - 667 - 900 - 1000 Hz
SPEED	Drehzahl	18000 - 20000 - 27000 - 30000 1/min
OUTPUT	Leistung	6,5 - 6,5 - 6,5 - 6,5 kW S1-100%
		7,4 - 7,5 - 7,5 - 6,5 kW S6- 60%
CURRENT	Strom	21 - 20 - 18 - 18 A (S1)
		23 - 22 - 20 - 18 A (S6)

n_{max} = 30 000 1/min

PIN ASSIGNMENT Steckerbelegung



R	-	1	-	U
PE	-	2	-	Schutzleiter
S	-	3	-	V
T	-	4	-	W
THERMISTOR	[A]	Kaltleiter
PTC 145°C	[B]	PTC 145°C
SPEED-SENSOR	[+BN C	braun+	Drehzahl-sensor
	[-BU D	blau -	

Verklebungen nach DIN 6784		Oberfläche nach DIN ISO 1302		Rückmelde-Nr.:	
Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768 - FH				Maßstab des Originals	
Längermäße - Angaben in mm				Werkstoff	
Nennmaßbereich				HRC	
Grenzabweichung				Produktgruppe	
Laufertoleranz 0,1 mm				S163	
Fertigungsart:		Bezeichnung		Zeichnungsnummer:	
		HV-XS 120 - 30000/7,5		1041970	
		Erstverwendung / Kunde / Type		Laufrichtung/Blatt	
		Katalog		L/R 02	
		Ursprung		1038038	
		Ersetzt für			
		Ersetzt durch			
		Bezeichnet		15.06.2005	
		Freigabe		23.06.2005	
		Schubert		Kirch	